

Flowfresh SL

02-06-2025 / V 6

Opis

Flowfresh SL to czterekomponentowa, czysta mikrobiologicznie posadzka typu wylewanego na bazie żywicy poliuretanowej oraz specjalnie dobranych kruszyw i cementów. Odporna na działanie dużych obciążeń mechanicznych, termicznych i chemicznych. Posiada certyfikat HACCP International.



Cechy i zalety

- Zawiera Polygiene® - dodatek antymikrobowy oparty o jony srebra
- Bardzo wysoka odporność chemiczna
- Duża wytrzymałość mechaniczna na ścieranie i uderzenia
- Wodoszczelność
- Bardzo dobra rozlewność, gładka powierzchnia
- Bardzo niska zawartość i emisja LZO

Zastosowania

Flowfresh SL jest przeznaczony do stosowania jako warstwa zasadnicza systemu Flowfresh SL i systemu przeciwpślizgowego Flowfresh SR (w zakresie grubości 4-6 mm) oraz jako szpachla gruntująca (tzw. scratchcoat) pod posadzki Flowfresh. Produkt przeznaczony jest do stosowania między innymi w przemyśle spożywczym, szczególnie tam, gdzie wymagana jest odporność termiczna, chemiczna i przeciwpślizgowość w warunkach suchych lub mokrych.

Opakowania

Zestaw do przygotowania szpachli gruntującej:

Komplet 17,1 kg - składnik A: 2,5 kg, składnik B: 2,6 kg, składnik C: 12 kg

albo

Komplet 34,2 kg - składnik A: 2x 2,5 kg, składnik B: 2x 2,6 kg, składnik C: 24 kg (lub 2x 12 kg)

Zestaw do warstwy zasadniczej:

Kolor kremowy:

Komplet 17,8 kg - składnik A: 2,5 kg, składnik B: 2,6 kg, składnik C: 12 kg, składnik D: 0,7 kg

albo

Komplet 35,6 kg - składnik A: 2x 2,5 kg, składnik B: 2x 2,6 kg, składnik C: 24 kg, składnik D: 2x 0,7 kg

Wszystkie pozostałe kolory standardowe:

Komplet 17,6 kg - składnik A: 2,5 kg, składnik B: 2,6 kg, składnik C: 12 kg, składnik D: 0,5 kg

albo

Komplet 35,2 kg - składnik A: 2x 2,5 kg, składnik B: 2x 2,6 kg, składnik C: 24 kg, składnik D: 2x 0,5 kg.

Składnik A = Flowfresh/Flowcrete A

Składnik B = Flowfresh/Flowcrete STD B

Karta techniczna

Flowfresh SL

Składnik C = Flowfresh SL C

Składnik D = Flowfresh/Flowcrete "Colour" D

Uwaga: Składniki A i B są również dostępne w beczkach 200 kg (A) lub 225 kg (B), a także w kontenerach IBC 1000 kg (A) lub 1150 kg (B).

Dostępny jest również Flowfresh/Flowcrete TRP Składnik B zoptymalizowany do stosowania w temperaturach $+20\div 40^{\circ}\text{C}$ (standardowe temperatury to $+10\div 30^{\circ}\text{C}$). Należy zawsze upewnić się, że przygotowany jest właściwy składnik B do powyższych warunków.

Dostępne kolory

Produkt jest dostępny w następujących kolorach standardowych:

Kremowy, Ochra, Musztardowy, Czerwony, Zielony, Niebieski, Szary i Ciemnoszary.

Okres przydatności

Składniki A, B, D - 12 miesięcy, składnik C - 9 miesięcy od daty produkcji (na opakowaniu) pod warunkiem przechowywania w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu.

Przechowywanie

Wszystkie składniki Flowfresh SL należy przechowywać w suchych warunkach (w temperaturze od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+30^{\circ}\text{C}$), pod przykryciem i bez bezpośredniego kontaktu z podłogą lub gruntem. Jest to szczególnie ważne w przypadku składnika C, aby zapobiec jego utwardzeniu, zbryleniu i nieprzydatności do użycia. Składniki A i B należy chronić przed zamarzaniem podczas przechowywania i transportu.

Narażenie na bezpośrednie działanie promieni słonecznych lub innych intensywnych źródeł ciepła powoduje duże wahania temperatury w przechowywanym materiale, co może prowadzić do kondensacji i/lub separacji. Produktów nie wolno używać, dopóki temperatura nie stanie się jednolita, w przeciwnym razie utwardzony produkt może nie spełniać swoich parametrów.

Certyfikaty

Oznakowanie CE zgodnie z normą PN-EN 13813 (przy zastosowaniu jako element systemu)

Flowfresh SL

Parametry techniczne

Wygląd	Składnik A: mlecznobiała ciecz Składnik B: ciemnobrązowa, przezroczysta ciecz Składnik C: jasnoszary proszek Składnik D: pigmentowany proszek	
Proporcje mieszania	A : B : C A : B : C : D	Szpachla gruntująca: 2,5 : 2,6 : 12 wagowo Warstwa zasadnicza: 2,5 : 2,6 : 12 : 0,5 lub 0,7 (zależnie od koloru)
Gęstość po wymieszaniu	PN-EN ISO 2811	ok. 1,9 kg/l
Zawartość części stałych		~95,5 %
Czas żelowania przy +20°C		ok. 17 minut
Czas utwardzenia w +20°C		Lekki ruch pieszy: po 16 godzinach Ruch kołowy: po 24 godzinach Pełne utwardzenie chemiczne: po 5-7 dniach
Częstotliwość powlekania przy +20°C		od 16 do 24 godzin po aplikacji
Informacje techniczna dla utwardzonego produktu		
Twardość Shore'a D	EN ISO 868	~80
Wytrzymałość na ścieranie	EN 13892-4	AR0,5 (< 50 µm)
Warunki aplikacji		
Zakres temperatury otoczenia		od +15°C do +25°C
Zakres temperatury podłoża		od +15°C do +25°C
Wilgotność względna otoczenia		40 - 80%
Wilgotność względna podłoża	Dla Flowfresh Primer	< 6% (zmierzone urządzeniem Tramex) lub < 97% RH (zgodnie z BS 8203)

Warunki aplikacji – dodatkowe informacje

Zalecana temperatura materiału i podłoża wynosi +15÷25°C. W tym zakresie produkt wykazuje optymalne właściwości rozlewne, umożliwiające prawidłową aplikację systemu oraz utrzymanie założonego zużycia. Należy przestrzegać minimalnej temperatury +8°C, aby zapewnić uzyskanie pożądanej jakości powierzchni lub wykończenia.

Zaleca się kondycjonowanie pojemników przez co najmniej 24 godziny w temperaturze +18°C÷25°C przed aplikacją.

Podczas układania oraz w trakcie wstępnego utwardzania produktu temperatura podłoża musi być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy.

Nie należy dopuszczać do spadku temperatury otoczenia poniżej +5°C w ciągu pierwszych 24 godzin po aplikacji.

Posadzki nie należy przykrywać (np. folią, płytami wiórowymi itp.) ani myć w ciągu pierwszych 36 godzin utwardzania.

Wysoka wilgotność na wczesnych etapach utwardzania może powodować powstawanie białych, matowych plam (wykwity).

Przygotowanie podłoża

Aplikacja materiału tylko na podłoża przygotowane i zagruntowane zgodnie ze specyfikacją systemu posadzkowego lub Instrukcją Wykonania.

Przed aplikacją upewnij się, że nie ma na powierzchni żadnego luźnego kruszywa, pyłu ani śladów wilgoci - może to wpłynąć na proces wiązania między warstwami i zaburzyć utwardzenie.

Mieszanie

Szczegółowe informacje na temat przygotowania i mieszania materiału znajdziesz w Instrukcji Wykonania.

Płynne składniki (A i B) należy wlać do pojemnika i mieszać przez ok. 30 sekund. Przed rozpoczęciem mieszania upewnij się, że opróżniłeś całe opakowania.

Gdy mieszanina składników A i B jest jednorodna, należy dodać składniki D i C i mieszać przez około 3 minuty. Czas mieszania może się

Karta techniczna

Flowfresh SL

różnić nieznacznie w zależności od temperatury otoczenia i materiału.

Przy niskich temperaturach lepszy efekt mieszania uzyskuje się dodając składnik C w dwóch etapach. Wówczas do mieszaniny składników A i B dodajemy składnik D i połowę składnika C. Po wstępnym wymieszaniu (przez ok. 1 minutę) i całkowitym pokryciu żywicą składnika C, dodaje się jego pozostałą część.

Uwagi:

Aby uzyskać najlepsze rezultaty mieszania, zalecamy użycie mieszarki wymuszonej. Mieszać przy niskiej prędkości mieszadłem elektrycznym z odpowiednią końcówką, uważając, aby nie napowietrzyć mieszanki.

Aplikacja

Rozprowadź materiał na podłożu przy pomocy rakli dystansowej (możesz użyć także rakli ząbkowanej lub stalowej pacy ząbkowanej) ustawionej do uzyskania wymaganej grubości, każdy zarób materiału musi dobrze przylegać do poprzedniego. Materiał na narożniki i krawędzie można nakładać pacą ząbkowaną. W ciągu 1-2 minut od rozprowadzenia materiału użyj wałka kolczastego do odpowietrzenia powierzchni. W celu uzyskania najlepszego odpowietrzenia poprowadź wałek wzdłuż i w poprzek pola.

Flowfresh SR (wykończenie antypoślizgowe Flowfresh SL):

Aby uzyskać wykończenie antypoślizgowe, należy posypać całą nieutwardzoną powierzchnię Flowfresh SL piaskiem kwarcowym (lub Dynagrip). Uziarnienie jest zależne od wymaganego stopnia antypoślizgowości systemu. Minimalne zużycie - 3,5 kg/m². Po utwardzeniu usunąć nadmiar niezwiązanego kruszywa przez zmiatanie i odkurzanie, a następnie nałożyć wałkiem produkt Flowfresh Coating Matt w ilości od 0,6 do 1,0 kg/m².

Zużycie

~ 3,8 kg/m² dla grubości 2 mm

Czyszczenie narzędzi

Nieutwardzony materiał należy niezwłocznie usuwać przy pomocy rozpuszczalnika (aceton, ksylen). Utwardzoną żywicę można usunąć jedynie mechanicznie.

Dodatkowe informacje

Zawarte w niniejszym dokumencie dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez Tremco CPG Poland.

Ostateczna jakość wykonanej pracy zależy od fachowej oceny warunków panujących na budowie oraz od doboru odpowiednich produktów. W przypadku wątpliwości należy zawsze wykonać próbę lub zasięgnąć porady technicznej. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad sztuki budowlanej, norm krajowych i europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje.

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Postępuj zgodnie z wytycznymi dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązującymi w miejscu, w którym przeprowadzana jest aplikacja.

Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z Kartami Charakterystyki poszczególnych składników.

Karta techniczna

Flowfresh SL

Wsparcie techniczne

W celu uzyskania wsparcia technicznego dotyczącego aplikacji skontaktuj się z Tremco CPG Poland pod numerem +48 22 879 89 07 lub napisz na adres email: poland@tremcocpg.com.

Certyfikaty

